

PD80

日立油圧式パイルドライバ

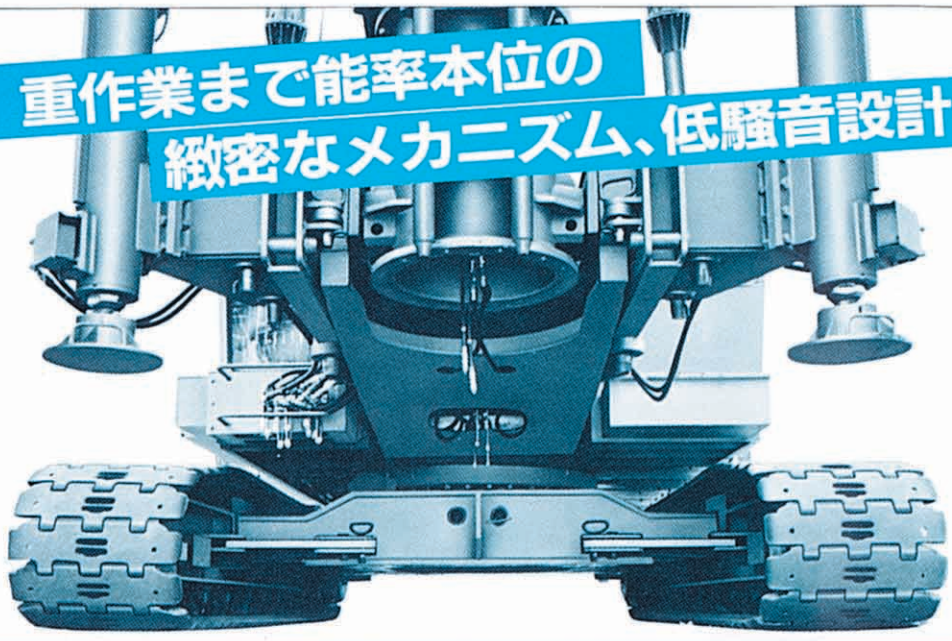
走行時総重量……………80t

低騒音型・杭打専用機

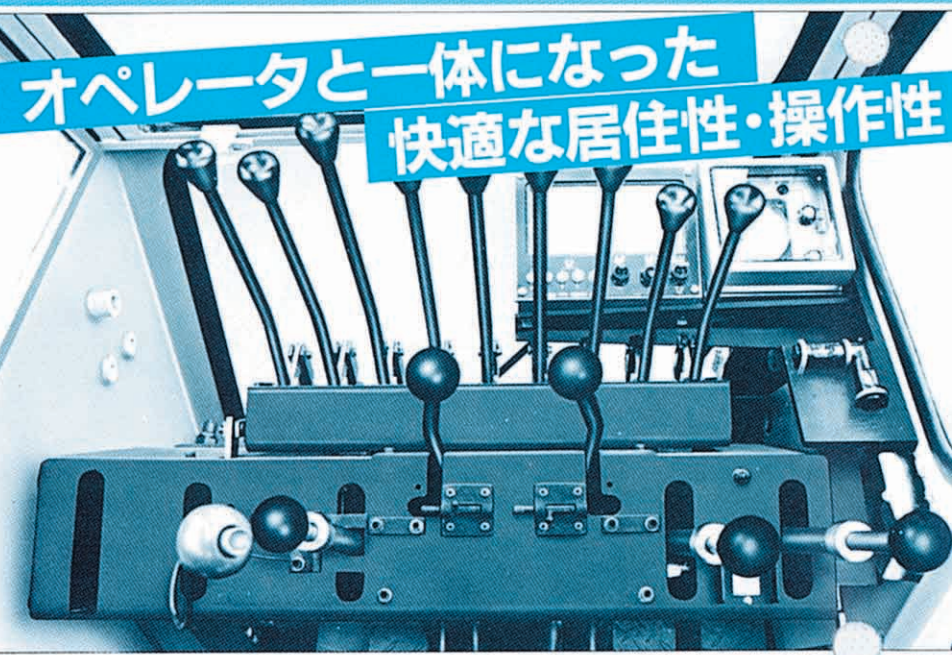


日立建機

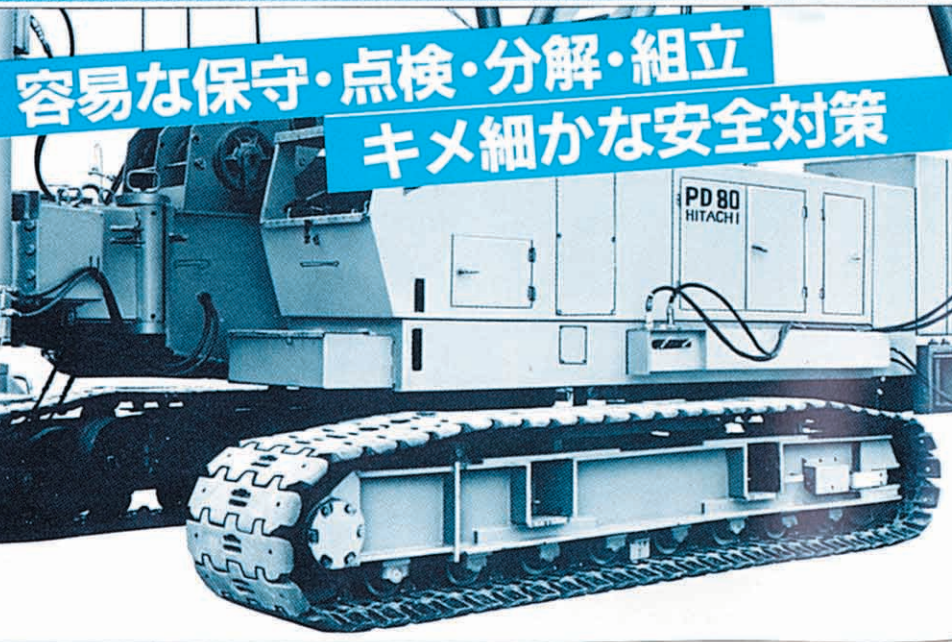
市街地作業を 静かにパワフルに。



**重作業まで能率本位の
緻密なメカニズム、低騒音設計**



**オペレータと一体になった
快適な居住性・操作性**



**容易な保守・点検・分解・組立
キメ細かな安全対策**

走行時総重量80t、強力なウインチ、軽快な操作…など、さらに研鑽を積んでデビューしたPD80。作業用途は幅広く、能率アップを約束する高水準なスペックがぎっしり。たとえば、直噴エンジンの搭載により大幅に燃費を低減、ねばり強さも発揮。さらには、第3ドラムのウインチ力が大きく作業能率をいちだんと向上させました。操作性も油圧式ならではの軽快さに加え、伸縮レバーの採用により、作業の疲労度も少なくしています。容易な保守・点検・輸送が稼働率を高めているうえ、このクラスに求められている静粛性についても見事にクリア。都市部・市街地でも安心・円滑に作業がすすめられます。柱列連続壁、矢板の圧入、既製杭の圧入…低公害の工法には“静かで”“パワフル”なPD80をご指定ください。

機動性

- 走行時総重量80t
大きな走行力により、現場内の移動がラクに行なえます。
- 連続ステアリング動作
走行部には、スピントーン、ビボットターンが容易にできるよう左右独立駆動式を採用。そのため、本体を止めずに連続してステアリング動作が可能です。

- 足まわりの駆動方式には、直結式を採用。

パワー

- 大きなウインチ力
主巻、補巻、第3ドラムのウインチ力は大きく、杭の引抜き作業にも優れた威力を発揮。作業能率も大幅に向上します。

- ボールレース式旋回輪で、大型リーダ取付け時でも旋回はスムーズ。

低騒音

- 低騒音型で作業もスムーズ
本体は低騒音型でありオーガ・ハンマ併用時には、作業もいちだんと静か。都市部や市街地でも円滑に工事かすすめられます。

- 無負荷エンジンフル回転
●機体外側より30m地点

使いやすさ

- 運転室で操作可能、リーダ回転ロック装置。
- 絞込み装置の取付けが容易。
- フロントの交換により、クローラークレーンとしても使用可能。
- 油圧ハンマ、油圧オーガなどの特殊工法に、本体油圧源を使用可能。

居住性

- 5面ガラス張りの独立キャブ
騒音の少ない独立キャブ。5面ガラス張りで、通風、見通しも良好。前面の窓ガラスは、開放して天井に格納できる構造です。

操作性

- 巻上レバー1本で
高速・低速の切替えができるうえ、主巻・補巻の動力降下も可能です。
- 軽快な操作性
油圧パイロット式の操作レバーは、軽くなめらか。しかも、操作しやすい長さに調節できる伸縮式で、軽快に作業ができます。
- 超微速制御装置（特許出願中）
超微速制御装置（オプション）は、ウインチのロープスピードを自由自在にコントロールできますので、作業に応じて適切な速度が得られ、信頼性の高い杭打ち施工を実現しています。
- 巻上げブレーキは操作フィーリングが良く、インテグレーション性に優れたパネアシスト方式。
- エンジン低速時でも旋回、走行がスムーズに行なえるよう、容積効率の良いフランジャー形モータを採用。

保守・点検

- 足まわりは無給脂タイプ
足まわりには、日常の給脂が不要な無給脂タイプのフローティングシールを採用。保守・点検の手間が省け、経済的です。
- トラックリンクの張り調整は、作業の容易なグリースアジャスタ式。

- アキムレータは、メンテナンスフリータイプのパネ式。

- 燃料補給は、電動給油ポンプで迅速・確実に給油。

分解・組立

- 分解・組立が簡単
第3ドラムを利用してのカウンタウエイト自力脱着（オプション）、補巻ドラムを使ったバックステーの容易な分解・組立、そして下リーダ先端に取付けたクレーン作業用シーブが分解・組立の段どりを向上させています。

安全対策

- 自動ブレーキ
リーダ巻上げ装置にレバー中立でブレーキ

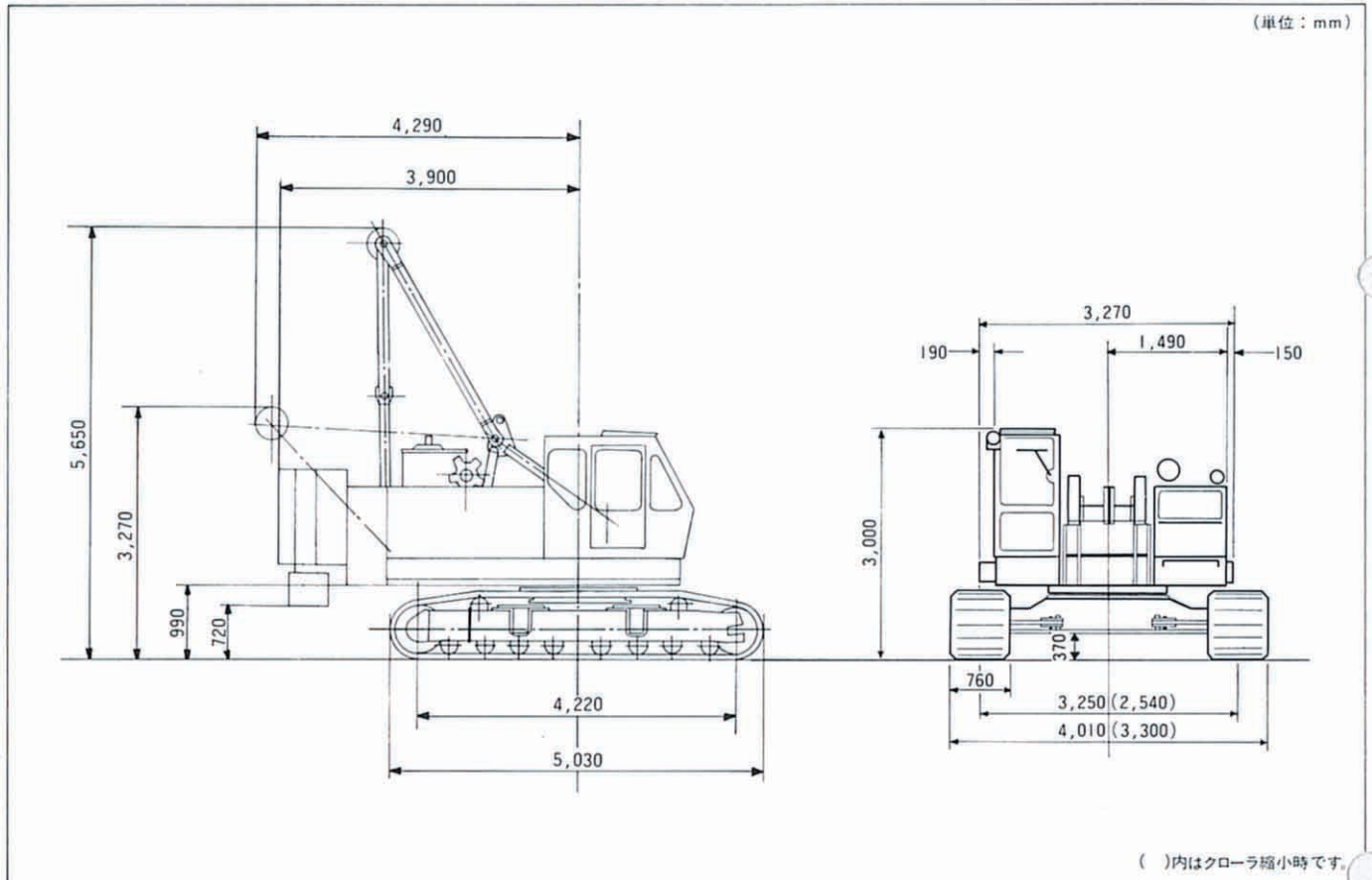
- される自動ブレーキ、爪ロックが付いており、安全に作業がすすめられます。
- 旋回ロック装置
輸送時、休車時は、旋回体を固定するロック装置を備えており安全です。
- 地上操作型（スフレッダ・サポート部回転ロック装置）の採用。
- 全ドラム爪式ドラムロック装置付。
- ブレーキ掛忘れ防止装置。

オプション

- フロントジャッキ（絞込み兼用型）
- リヤジャッキ
- 電気式リーダ角度計
- カウンタウエイト自力脱着装置
- 超微速制御装置
- オーガ荷重計
- 溶接用発電機、半自動溶接機等。

特パイルドライバ

●寸法図



●仕様

作 業 速 度	主補巻ドラム	巻上 (m/min)	※最大高速54、低速27 (ロープ速度)
		巻下 (m/min)	高速54、低速27 (ロープ速度)
	第3ドラム	巻上 (m/min)	※最大高速53、低速32 (ロープ速度)
		巻下 (m/min)	高速53、低速32 (ロープ速度)
	リーダ起伏ドラム	巻上 (m/min)	※最大 39
		巻下 (m/min)	39
旋	回	(r. p. m)	3.3
走	行	(km/h)	※最大 1.0
登坂能力	%		40 (カウンタウエイト及びフロント不付)
原動機	型 式	日野EL100ディーゼルエンジン	
	エンジン出力 (PS/r. p. m)	122/2,000	
本 体 重 量	(t)		約41.3 (カウンタウエイト12.2t付)

※印は負荷により速度変化します。

直結式パイルドライバ

●PD80-60S 作業性能表

フロントブラケット型式…3050型
カウンタウエイト………12.2 t

型式 (クラス)	重量 (t)	キャップ 重量 (t)	アースオーガ			リーダ 長さ (m)	パイル		後方 斜度 (度)	機械 総重量 (走行時) (t)	平均 接地圧 (kg/cm ²)								
			掘進機構 型式 (相当)	重量 (t)	スクリュー 長さ (m)		重量 (t)	長さ (m)				重量 (t)							
KB-60	15.0	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	21	13	10.0	19	71.8	1.05			
											24	16	9.0	14	72.9	1.07			
											27	19	7.0	11	73.8	1.08			
#45	11.0	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	21	14	10.0	18	66.7	0.98			
											24	17	10.0	14	67.8	0.99			
											27	20	10.0	11	68.7	1.01			
#35	8.5	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	21	15	8.0	17	63.2	0.93			
											24	18	8.0	13	64.3	0.94			
											27	21	8.0	11	65.2	0.96			
#25	5.5	0.5	—	—	—	—	—	—	—	—	21	15	6.0	18	59.7	0.87			
											24	18	6.0	15	60.8	0.89			
											27	21	6.0	12	61.7	0.90			
—	—	—	D-60H	6.0	—	—	—	—	—	—	17	2.7	35	21	17	8.0	—	63.7	0.93
											20	3.2	35	24	20	8.0	—	65.3	0.96
											23	3.7	35	27	23	8.0	—	66.7	0.98
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	26	4.2	30	30	26	8.0	—	68.2	1.00
											29	4.6	25	33	29	8.0	—	69.6	1.02

回転式パイルドライバ

●PD 80-45R-2 作業性能表

フロントブラケット型式…3050型
カウンタウエイト………12.2 t

型式 (クラス)	重量 (t)	キャップ 重量 (t)	アースオーガ			リーダ 長さ (m)	パイル		後方 斜度 (度)	機械 総重量 (走行時) (t)	平均 接地圧 (kg/cm ²)								
			掘進機構 型式 (相当)	重量 (t)	スクリュー 長さ (m)		重量 (t)	長さ (m)				重量 (t)							
#45	11.0	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	21	14	10.0	17	68.7	1.01			
											24	17	10.0	14	69.7	1.02			
											27	20	10.0	11	70.7	1.03			
#35	8.5	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	21	15	8.0	17	65.2	0.96			
											24	18	8.0	13	66.2	0.97			
											27	21	8.0	10	67.4	0.99			
#25	5.5	0.5	—	—	—	—	—	—	—	—	21	15	6.0	18	61.7	0.90			
											24	18	6.0	14	62.7	0.92			
											27	21	6.0	12	63.9	0.94			
—	—	—	D-60H	6.0	—	—	—	—	—	—	17	2.7	30	21	17	8.0	—	65.6	0.96
											20	3.2	30	24	20	8.0	—	67.2	0.98
											23	3.7	30	27	23	8.0	—	68.9	1.01
—	—	—	D-50H	3.9	—	—	—	—	—	—	17	2.7	30	21	17	8.0	—	63.5	0.93
											20	3.2	30	24	20	8.0	—	65.1	0.95
											23	3.7	30	27	23	8.0	—	66.8	0.98
#45	11.0	2.0	D-50H	3.9	—	—	—	—	—	—	26	4.2	25	30	26	8.0	—	68.3	1.00
											17	2.7	30	21	14	10.0	—	76.7	1.12
											20	3.2	30	24	17	8.0	—	78.3	1.15
#35	8.5	1.0	D-60H	6.0	—	—	—	—	—	—	17	2.7	30	21	15	8.0	—	75.3	1.10
											20	3.2	30	24	18	8.0	—	76.9	1.13
											17	2.7	30	21	15	8.0	—	73.2	1.07
#35	8.5	1.0	D-50H	3.9	—	—	—	—	—	—	20	3.2	30	24	18	8.0	—	74.8	1.10
											17	2.7	30	21	15	8.0	—	71.8	1.05
											20	3.2	30	24	18	6.0	—	73.3	1.07
#25	5.5	0.5	D-60H	6.0	—	—	—	—	—	—	17	2.7	30	21	15	6.0	—	69.7	1.02
											20	3.2	30	24	18	6.0	—	71.2	1.04
											23	3.7	30	27	21	6.0	—	72.9	1.07

●PD80-60R-2 作業性能表

フロントブラケット型式…3050型
カウンタウエイト………12.2 t

型式 (クラス)	重量 (t)	キャップ 重量 (t)	アースオーガ			リーダ 長さ (m)	パイル		後方 斜度 (度)	機械 総重量 (走行時) (t)	平均 接地圧 (kg/cm ²)								
			掘進機構 型式 (相当)	重量 (t)	スクリュー 長さ (m)		重量 (t)	長さ (m)				重量 (t)							
KB-60	15.0	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	21	13	10.0	19	75.1	1.10			
											24	16	7.0	14	76.3	1.12			
											27	19	7.0	11	77.5	1.14			
#45	11.0	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	21	14	10.0	18	70.0	1.03			
											24	17	10.0	14	71.2	1.04			
											27	20	10.0	11	72.5	1.06			
#35	8.5	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	21	15	8.0	17	66.5	0.98			
											24	18	8.0	14	67.7	0.99			
											27	21	8.0	11	69.0	1.01			
#25	5.5	0.5	—	—	—	—	—	—	—	—	21	15	6.0	18	63.0	0.92			
											24	18	6.0	15	64.2	0.94			
											27	21	6.0	12	65.5	0.96			
—	—	—	D-60H	6.0	—	—	—	—	—	—	17	2.7	35	21	17	8.0	—	67.0	0.98
											20	3.2	35	24	20	8.0	—	68.7	1.01
											23	3.7	35	27	23	8.0	—	70.5	1.03
#45	11.0	2.0	D-60H	6.0	—	—	—	—	—	—	26	4.2	30	30	26	8.0	—	72.1	1.06
											17	2.7	35	21	14	9.0	—	80.2	1.17
											20	3.2	35	24	17	5.0	—	81.9	1.20
#35	8.5	1.0	D-60H	6.0	—	—	—	—	—	—	17	2.7	35	21	15	8.0	—	76.7	1.12
											20	3.2	35	24	18	8.0	—	78.4	1.15
											23	3.7	35	27	21	7.0	—	80.2	1.17
#25	5.5	0.5	D-60H	6.0	—	—	—	—	—	—	17	2.7	35	21	15	6.0	—	73.1	1.07
											20	3.2	35	24	18	6.0	—	74.8	1.10
											23	3.7	35	27	21	6.0	—	76.6	1.12

注1) 作業時、走行時は必ずクローラを拡張してください。

2) リーダ自立のリーダ長さは45R-2、60Sでは27mまで、60R-2では24mまで60RAでは21mまで可能です。それ以上のリーダ長さはクレーンで補助してください。

3) 機械総重量には、パイル重量は含まれていません。

4) パイルつりロープは、φ16×1本掛にて2.7t、2本掛にて5.5t、3本掛にて8.5t、4本掛にて10tのパイルがつり上げ可能です。無理な作業は事故のもとです。必ず守つ

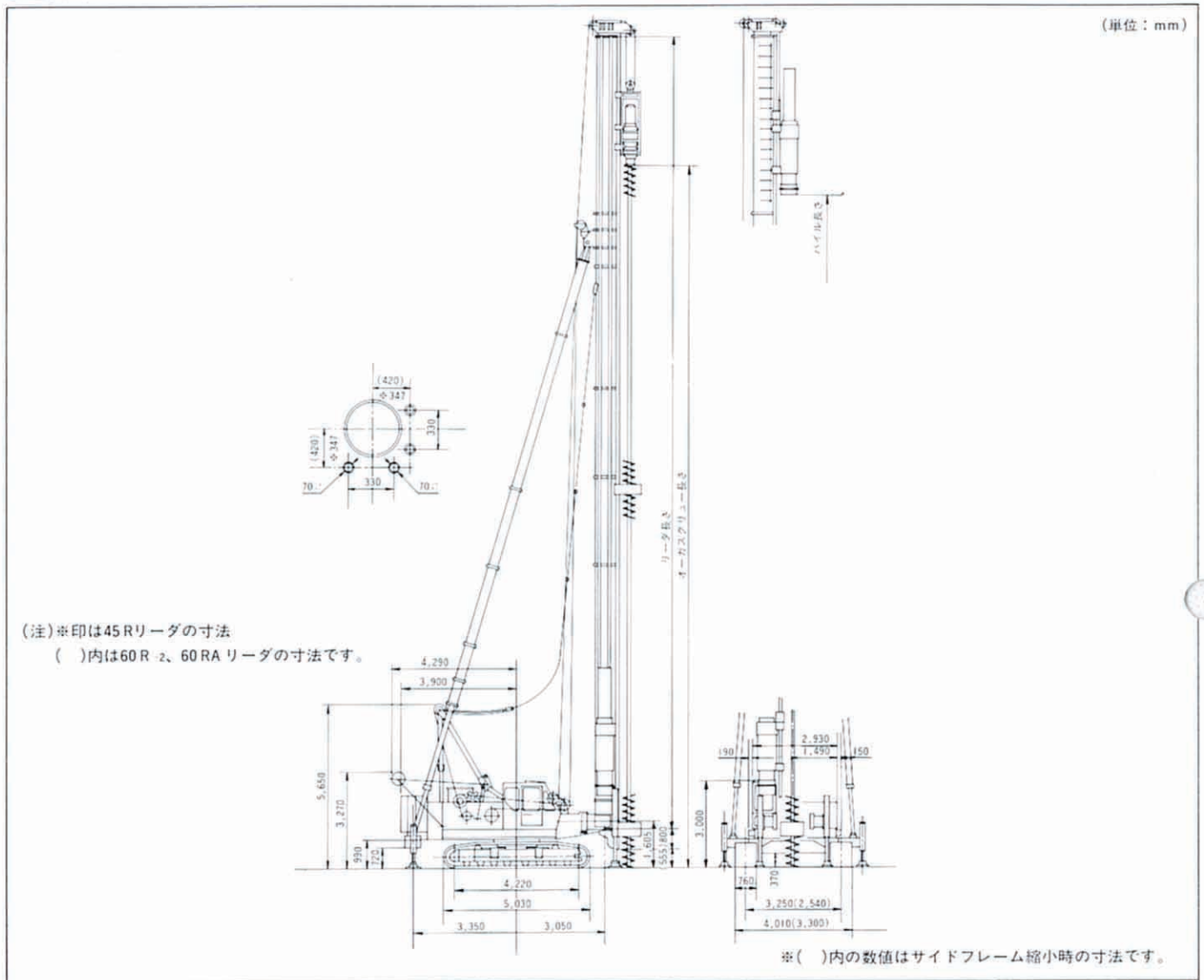
てください。なお3、4本掛を行なう場合は、トップシーブの改造及びハンガーシーブ等の追加部品を必要としますのでご相談ください。

5) 後方斜杭打時にはリヤジャッキをご使用ください。

6) オーガスクリューにはオーガヘッドを含みます。

7) 最大掘削口径をφ600mm以上にすることはリーダ長さが変わります。

●回転式パイルドライバ寸法図



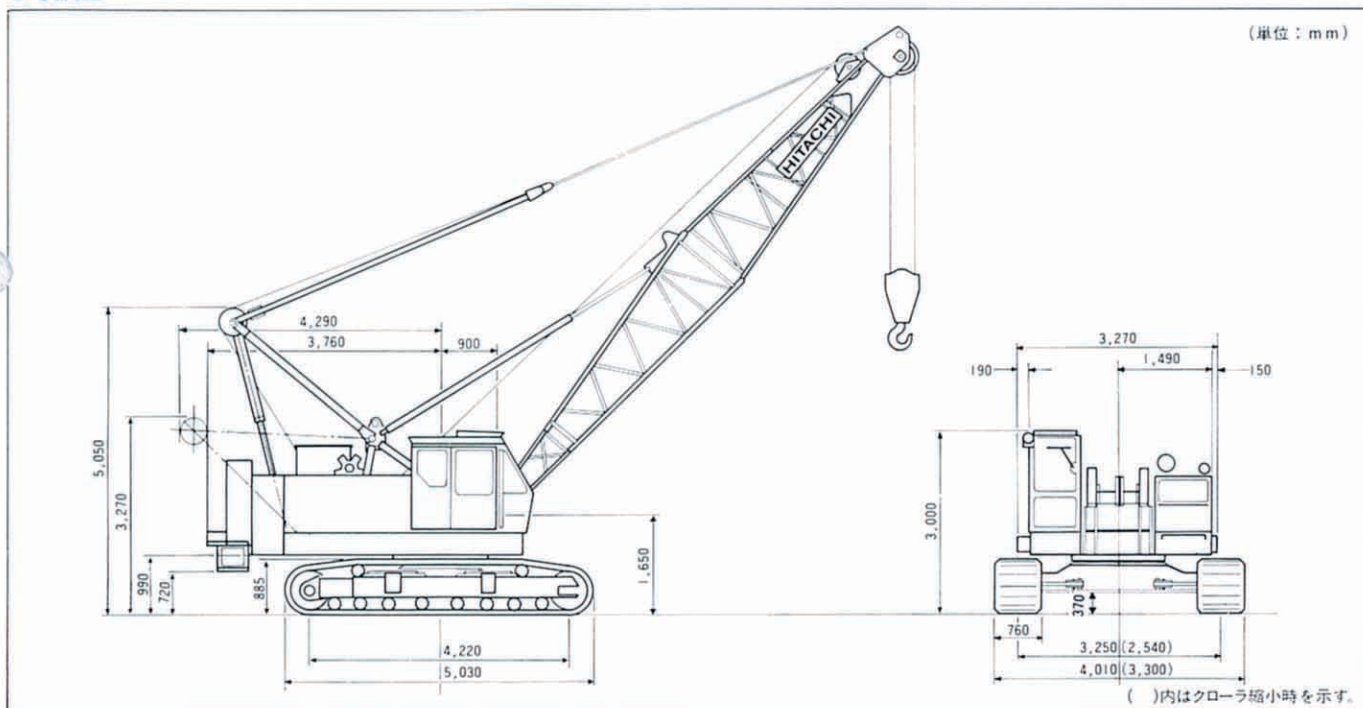
●PD80-60RA回転式パイルドライバ作業性能表

フロントブラケット型式…3050型 カウンタウエイト…12.2t

ハンマ			アースオーガ					リーダ長さ (m)	パイロ		後方斜抗 角度 (度)	機械 総重量 (走行時) (t)	平均 接地圧 (kg/cm ²)
型式 (クラス)	重量 (t)	キャップ 重量 (t)	掘進機 型式 (相当)	重量 (t)	長さ (m)	重量 (t)	許容 引抜力 (t)		長さ (m)	重量 (t)			
KB-60	15.0	3.0	—	—	—	—	—	21	13	9.0	19	75.9	1.11
								24	16	6.0	14	77.3	1.13
#45	11.0	2.0	—	—	—	—	—	21	14	10.0	18	70.8	1.04
								24	17	10.0	14	72.3	1.06
								27	20	10.0	11	73.6	1.08
#35	8.5	1.0	—	—	—	—	—	21	15	8.0	17	67.3	0.99
								24	18	8.0	14	68.8	1.01
								27	21	8.0	11	70.1	1.03
								30	24	8.0	9	71.5	1.05
#25	5.5	0.5	—	—	—	—	—	21	15	6.0	19	63.8	0.94
								24	18	6.0	15	65.2	0.96
								27	21	6.0	12	66.5	0.98
—	—	—	—	—	—	—	—	30	24	6.0	10	68.0	1.00
								21	17	10.0	—	70.6	1.03
								24	20	10.0	—	72.7	1.07
—	—	—	D-80H	7.0	17	3.9	35	27	23	10.0	—	74.8	1.10
					20	4.6	35	21	17	8.0	—	67.9	1.00
					23	5.3	35	24	20	8.0	—	69.8	1.02
—	—	—	D-60H	6.0	17	2.7	35	27	23	8.0	—	71.7	1.05
					20	3.2	35	30	26	8.0	—	73.6	1.08
					23	3.7	35	21	14	6.0	—	83.8	1.23
#45	11.0	2.0	D-80H	7.0	17	3.9	35	21	14	8.0	—	81.0	1.19
					20	4.6	35	24	17	4.0	—	82.9	1.21
#45	11.0	2.0	D-60H	6.0	17	2.7	35	21	15	8.0	—	80.3	1.18
					20	3.2	35	24	18	8.0	—	79.4	1.16
					23	3.7	35	27	21	6.0	—	81.2	1.19
#35	8.5	1.0	D-80H	7.0	17	3.9	35	21	15	6.0	—	76.8	1.12
					20	4.6	35	24	18	6.0	—	78.9	1.16
					23	5.3	35	27	21	6.0	—	81.0	1.19
#35	8.5	1.0	D-60H	6.0	17	2.7	35	21	15	6.0	—	73.9	1.08
					20	3.2	35	24	18	6.0	—	75.9	1.11
					23	3.7	35	27	21	6.0	—	77.7	1.14
#25	5.5	0.5	D-80H	7.0	17	2.7	35	21	15	6.0	—	73.9	1.08
					20	3.2	35	24	18	6.0	—	75.9	1.11
					23	3.7	35	27	21	6.0	—	77.7	1.14

クローラクレーン

●寸法図



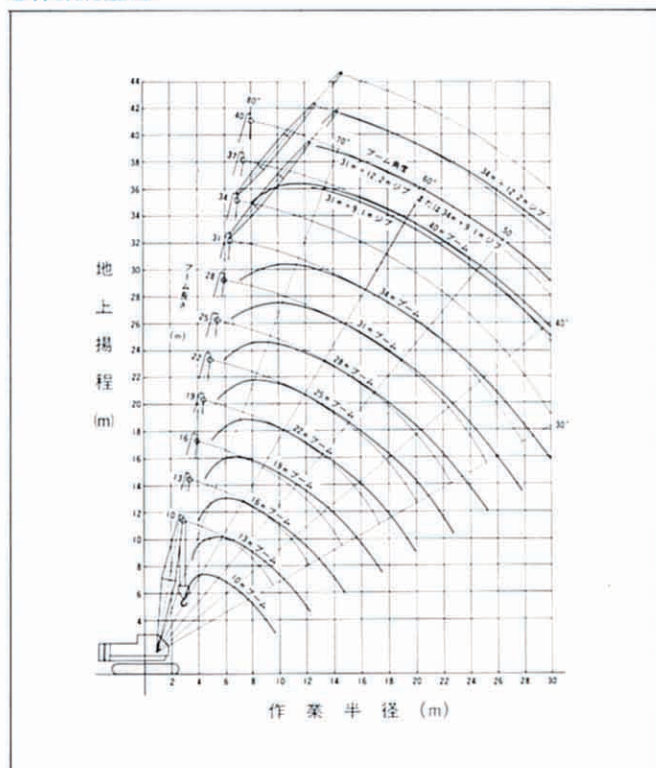
()内はクローラ縮小時を示す。

●仕様

最大つり上能力 (t×m)	40×3.2		
基本ブーム (m)	10		
最長ブーム (m)	40		
ジブブーム (m)	6.10～12.20		
(ブーム+ジブ)最長 (m)	34+12.20		
作業速度	主補巻上 (m/min)	※(高速) 54 (低速) 27	ロープ径 20mm
	主補巻下 (m/min)	(高速) 54 (低速) 27	
	第3ドラム巻上 (m/min)	(高速) 53 (低速) 32	ロープ径 14mm
	第3ドラム巻下 (m/min)	(高速) 53 (低速) 32	
	ブーム巻上 (m/min)	39	ロープ径 14mm
	ブーム巻下 (m/min)	39	
旋回 (r.p.m)	3.3		
走行速度 (km/h)	1.0		
登坂能力 (%)	40 (10mブーム 40tフック付)		
接地圧 (kg/cm ²)	0.55 (10mブーム 40tフック付)		
メーカー・型式	日野ELI00ディーゼルエンジン		
定格出力 (PS/r.p.m)	122/2,000		
全装備重量 (t)	38 (基本ブーム 40tフック)		

※印は負荷により変化します。 注：第3ドラム付(標準)

●作業範囲図



●定格総荷重表(主ブーム)

(単位: t)

ブーム長さ(m) 作業半径(m)	10	13	16	19	22	25	28	31	34	37	40
3.2	40.00										
3.5	35.00	35.00									
4.0	28.75	28.70	28.65								
4.5	23.80	23.75	23.70	23.65							
5.0	20.25	20.20	20.15	20.10	20.05						
6.0	15.55	15.50	15.45	15.40	15.30	15.25	15.20				
7.0	12.55	12.50	12.45	12.40	12.30	12.25	12.20	12.15	7.1m ×11.80		
8.0	10.50	10.45	10.35	10.30	10.25	10.20	10.10	10.05	10.00	9.90	8.1m ×9.65
9.0	8.95	8.90	8.85	8.80	8.70	8.65	8.60	8.55	8.45	8.40	8.35
10.0	9.6m ×8.15	7.75	7.65	7.60	7.55	7.50	7.40	7.35	7.30	7.20	7.15
12.0		6.10	6.00	5.95	5.90	5.80	5.75	5.70	5.60	5.55	5.45
14.0		12.2m ×5.90	4.90	4.85	4.75	4.70	4.60	4.55	4.50	4.40	4.35
16.0			14.8m ×4.50	4.01	3.95	3.85	3.80	3.75	3.65	3.55	3.50
18.0				17.4m ×3.55	3.30	3.25	3.15	3.10	3.05	2.95	2.90
20.0					2.85	2.75	2.70	2.65	2.55	2.45	2.40
22.0						2.40	2.30	2.25	2.15	2.05	1.95
24.0						22.6m ×2.25	2.00	1.90	1.80	1.70	1.60
26.0							25.2m ×1.80	1.60	1.50	1.40	1.30
28.0								27.8m ×1.35	1.25	1.15	1.05
30.0									1.00	0.90	0.80

- 注) 1. 上記に示す定格総荷重は水平堅土上で固定荷役における値です。また定格総荷重は移動式クレーン構造規格(昭和51.8.5告示)第13条、第14条)に準拠し、かつ転倒荷重の78%以内の値となっています。
2. 実際につり上げられる荷重は、上表の定格総荷重からフック等のつり具一切の重量を差引いた値となります。
3. ジブの定格総荷重は、別表ジブ定格総荷重表に示します。
4. 補助ジブの定格総荷重は、これを装着した主ブームと同じ作業半径の定格総荷重と同じとなります。ただし最大5.0tを超えてはなりません。
5. ジブまたは補助ジブを取付けた場合の主フック定格総荷重は上表の値から次の重量を差引いた値となります。6.10mジブ-0.70t 9.15mジブ-0.85t 12.20mジブ-1.00t 補助ジブ-0.20t

6. ジブ装着可能な主ブーム長さは25m以上34mまでです。また補助ジブ装着可能な主ブーム長さは10m以上37mまでです。
7. カウンタウエイトは8.5tです。
8. 作業を行なう時は必ずクローラを拡張してください。

フック容量 フック重量	ロープ掛数 定格総荷重の最大値(t)							
	8	7	6	5	4	3	2	1
40t 0.46t	40.0	35.0	30.0	25.0	20.0	15.0	10.0	5.0
15t 0.30t						15.0	10.0	5.0

●ジブ定格総荷重

(単位: t)

主ブーム長さ(m)	25			28			31			34		
ジブ長さ(m) 作業半径(m)	6.10	9.15	12.2	6.10	9.15	12.2	6.10	9.15	12.2	6.10	9.15	12.2
11.0	5.00			11.5m ×5.00			12.0m ×5.00			12.5m ×5.00		
12.0	13.4m ×5.00	13.0m ×4.10		13.3m ×5.00	13.5m ×4.10		13.2m ×5.00	14.0m ×4.10		13.1m ×5.00		
14.0	4.70	15.4m ×4.10	15.0m ×3.20	4.60	15.2m ×4.10	15.5m ×3.20	4.55	15.1m ×4.10	16.0m ×3.20	4.50	14.5m ×4.10	16.5m ×3.20
16.0	3.85	3.85	3.20	3.80	3.80	17.9m ×3.20	3.75	3.75	17.7m ×3.20	3.65	3.65	17.5m ×3.20
18.0	3.25	3.25	3.20	3.15	3.15	3.15	3.10	3.10	3.10	3.05	3.05	3.05
20.0	2.75	2.75	2.75	2.70	2.70	2.70	2.65	2.65	2.65	2.55	2.55	2.55
22.0	2.40	2.40	2.40	2.30	2.30	2.30	2.25	2.25	2.25	2.15	2.15	2.15
24.0	22.6m ×2.55	22.6m ×2.25	22.6m ×2.25	2.00	2.00	2.00	1.90	1.90	1.90	1.80	1.80	1.80
26.0				25.2m ×1.80	25.2m ×1.80	25.2m ×1.80	1.60	1.60	1.60	1.50	1.50	1.50
28.0							27.8m ×1.35	27.8m ×1.35	27.8m ×1.35	1.25	1.25	1.25
30.0										1.00	1.00	1.00

- 注) 1. 上記に示す定格総荷重は水平堅土上で固定荷役における値です。また本定格総荷重は移動式クレーン構造規格(昭和51.8.5告示)第13条、第14条)に準拠し、かつ転倒荷重の78%以内の値となっております。
2. 実際につり上げられる荷重は上表の定格総荷重からフック等のつり具一切の重量を差引いた値となります。
3. 主ブームに対するジブブームの取付角度は荷をつた状態では30°です。
4. カウンタウエイトは8.5tです。
5. フック重量 5tフック 0.13t
6. 作業を行なう時には必ずクローラを拡張してください。

お忙しいお客さまにかわって、日立がメインテナンスをお引受けします。

お納めした機械を予防保全の立場から、2年間無償で定期診断します。

労働安全衛生法に義務づけられた1年1回の検査。日立のベテラン検査員が、お客さまにかわって代行します。
(特定自主検査登録検査業者、労働大臣登録第4号)

特定自主検査

契約サービス

巡回サービス

新車納入サービス

納入機がすぐ役立つように、機械の管理・保守整備をはじめ、安全・確実な運転技術をご指導します。

安全、効果的に工事をすすめるために、施工方法のご相談をお受けします。

施工相談

P U サービス

故障部分をユニット交換。休車時間の短縮と新品同様の性能・保証をお約束します。

機械の改造、特殊フロントアタッチメントなどの特注品に幅広くお応えします。

特注品の製作

部品サービス

部品センターと全国のサービス網を直結。コンピュータ管理によって、必要な部品をお納めします。

良質な中古車の情報提供および適正価格の機種を豊富に用意しております。

中古車の紹介

出張サービス

万一の故障時に稼働現場へ急行。迅速、確実な修理を行い、機械を第一線へ復帰させます。

お客さまの安全、メインテナンス等の教育をお手伝いするために、全国各地へ講師を派遣しています。

講習会

オペレータ養成講座

工場内サービス

現場での修理不可能な故障、定期オーバーホールなどは、サービス工場で短期間に修理、整備します。

各種建設機械の運転技術など国の指定教習機関として、広くみなさまにご指導しております。

● 予防保全 ● アフターサービス ● コンサルティング

日立はサービスも性能の一部と考えています。

- 足立研究所 東京都足立区東和3-10-11
- 技術研究所 七瀬市神立町650
- 技術研修センター 茨城県前橋市南島村大字戸崎字一本松2316-2
- 北海道教習所 札幌市西区元町216-3
- 東部教習所 京加市弁天町宮田216-3
- 茨城教習所 茨城県那珂郡那珂町大字向山字笠松1269-1
- 西部教習所 京都府乙訓郡大山崎町大字山崎小字岸畑22
- 土浦工場 七瀬市神立町650
- 部品センター 七瀬市神立町650
- 北海道支店 札幌市西区琴似四本1-530
- 札幌サービス工場 札幌市西区琴似四本1-530
- 旭川サービス工場 旭川市永山三条10-77
- 帯広サービスセンター 帯広市西二十条北1-3-22
- 釧路サービスセンター 釧路市星ヶ浦南1-5-9
- 函館サービスセンター 上磯郡上磯町七重浜8-168-11
- 滝川サービスセンター 砂川市北光198-1
- 名寄サービスセンター 名寄市徳田51
- 苫小牧サービスセンター 苫小牧市宇野野9-723
- 東北支店 多賀城市明月2-3-1
- 仙台サービス工場 多賀城市明月2-3-1
- 青森サービスセンター 十和田市大字園内字井戸頭144
- 盛岡サービスセンター 岩手県盛岡市大字町夜通センター南2-7-11
- 秋田サービスセンター 秋田県川尻町字大川反170-25
- 山形サービスセンター 東根市大字若木字七宝5581-2
- 関東支店 草加市弁天町宮田216-3
- 東京サービス工場 草加市弁天町宮田216-3
- 千葉サービス工場 千葉市野野野633
- 群馬サービス工場 伊勢崎市長島町542-2
- 松本サービス工場 塩尻市広正聖石2146-38
- 茨城サービス工場 茨城県那珂郡那珂町大字向山字笠松1269-1
- 栃木サービスセンター 栃木県下都賀郡石橋町大字下石橋字花林573
- 本巣サービスセンター 本巣市真里字水神1765-1
- 長野サービスセンター 長野市稲原町中本館380-1
- 大宮サービスセンター 大宮市宮原町4-65
- 東京支店 東京都千代田区大手町2-6-2(日本ビル)
- 東京サービス工場 草加市弁天町宮田216-3
- 相模サービスセンター 相模原市淵野辺2-5-8
- 城東サービスセンター 東京都江東区大島1-8-5
- 城南サービスセンター 東京都世田谷区新町1-35-10(サンハイツ世田谷)

- (03) 606-1700(代)
- (0298) 31-1111(代)
- (0298) 28-2211(代)
- (011) 664-3566
- (0489) 31-0121
- (0292) 95-2311(代)
- (075) 962-4944
- (0298) 31-1111(代)
- (0298) 31-1111(代)
- (011) 644-2171(代)
- (011) 641-4351(代)
- (0166) 48-2265(代)
- (0155) 37-2181(代)
- (0154) 51-6111(代)
- (0138) 49-0505(代)
- (0125) 3-3136(代)
- (0165) 43-6121(代)
- (0144) 55-1630(代)
- (0223) 615-4141(代)
- (0223) 614-6131(代)
- (0176) 313-7361(代)
- (0196) 38-8511(代)
- (0188) 62-5004(代)
- (0237) 48-1611(代)
- (0489) 35-2111(代)
- (0489) 35-1111(代)
- (0472) 28-1211(代)
- (0270) 32-1221(代)
- (0263) 53-2701(代)
- (0292) 95-2311(代)
- (0285) 53-0815
- (0438) 53-5801(代)
- (0262) 86-2662(代)
- (0486) 65-2555(代)
- (03) 345-6310
- (0489) 35-1111(代)
- (0427) 52-3211(代)
- (03) 637-5261(代)
- (03) 428-8761(代)

- 横浜サービスセンター 横浜市長区川向町109
- 立川サービスセンター 立川市錦町3-11-22
- 山梨サービスセンター 甲府市西高橋202
- 伊勢原サービスセンター 伊勢原市伊勢原4-13-2
- 北陸支店 富山県射水郡大島町小島501
- 富山サービス工場 富山県射水郡大島町小島501
- 新潟サービス工場 白根市大字鶯の木新田字諏訪本島5648
- 長岡サービスセンター 長岡市高見町字大野3008-3
- 金沢サービスセンター 金沢市近岡町781
- 魚沼サービスセンター 新潟県北魚沼郡堀之内町大字田戸字谷内254-1
- 名古屋支店 名古屋市緑区浦里3-232
- 名古屋サービス工場 名古屋市緑区浦里3-232
- 富士サービスセンター 富士市中西407-1
- 岐阜サービスセンター 岐阜県羽島郡岐南町伏屋字向畑1343
- 三重サービスセンター 三重県志摩郡三雲村曾原字純屋823-3
- 浜松サービスセンター 浜松市本島806
- 三河サービスセンター 岡崎市本庄町3-3
- 近畿支店 大阪府北区西天満4-8-17(宇治ビル)
- 大阪サービス工場 京都府乙訓郡大山崎町大字山崎小字岸畑22
- 兵庫サービス工場 加古川市平岡町一色字上池649-1
- 福知山サービスセンター 福知山市長田小字宿81-27
- 奈良サービスセンター 奈良市今市町42-1
- 大東サービスセンター 大東市駒田北町140
- 温資サービスセンター 滋賀県神崎郡五個荘町大字五位田111
- 西大阪サービスセンター 大阪府東区波島5-8-9
- 和歌山サービスセンター 和歌山県山崎1771
- 中国支店 広島県佐伯郡大野町字免3552-15
- 広島サービス工場 広島県佐伯郡大野町字免3552-15
- 岡山サービス工場 倉敷市松島1109
- 山口サービスセンター 山口県宮島郡小郡町大字下郷字竹の2258
- 松江サービスセンター 鳥取県八東郡東出雲町大字垣屋町字附谷2142-1
- 四国支店 香川県高松市1013
- 西国サービス工場 香川県高松市1013
- 徳島サービスセンター 徳島市方町4-42-1
- 松山サービスセンター 松山市須賀町6-1
- 九州支店 福岡県糟屋郡新宮町上府字1592
- 福岡サービス工場 福岡県糟屋郡新宮町上府字1592
- 大分サービスセンター 大分市大字中野字垣道1529
- 北九州サービスセンター 北九州市小倉北区西港町91-2
- 鹿児島サービスセンター 鹿児島市宇宿2-4-3
- (045) 472-4501(代)
- (0425) 27-5381(代)
- (0552) 37-6781(代)
- (0463) 193-4136(代)
- (0766) 52-4661(代)
- (0766) 52-0745(代)
- (0253) 17-2751(代)
- (0258) 24-8121(代)
- (0762) 37-8381(代)
- (0257) 94-3110(代)
- (052) 892-2611(代)
- (052) 892-5511(代)
- (0545) 35-0199(代)
- (0582) 46-5
- (0598) 56-5
- (0535) 37-4411(代)
- (0564) 24-9321(代)
- (06) 364-1441(代)
- (075) 961-3151(代)
- (0794) 37-6151(代)
- (0773) 27-4172
- (0742) 62-4981(代)
- (0720) 73-5461(代)
- (0748) 18-3292
- (06) 581-8051(代)
- (0734) 53-1261(代)
- (0829) 55-2535(代)
- (0829) 55-2530(代)
- (0864) 62-0815(代)
- (0839) 72-2820(代)
- (0852) 52-5560(代)
- (0877) 63-2811(代)
- (0877) 62-1285(代)
- (0886) 54-6137(代)
- (0899) 53-2340(代)
- (092) 962-2635(代)
- (092) 962-2631(代)
- (0975) 97-1288(代)
- (093) 581-1501(代)
- (0992) 56-1611(代)

日立建機株式会社

東京都千代田区大手町2-6-2(日本ビル)
☎ダイヤルイン (03)3245-6363 マーケティング本部

●本カタログに記載されている仕様は、予告なく変更させていただくことがあります。
●本機をご使用にあたっての注意事項等詳細は取扱説明書をご覧ください。

★くわしくお知りになりたい方は、下記へご連絡ください。